КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 10–11 КЛАССОВ

Муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников

по труду (технологии) по профилю

«Техника, технологии и техническое творчество»

Обработка материалов на лазерно-гравировальной машине

10–11 класс

<u>Объемное панно «Русский лес»</u>

№ п/п	Критерии оценки	Рекомендуемое кол-во баллов	Оценка жюри
1	**Выполнение технического рисунка**	**4**	
1.1	Внешнее сходство технического рисунка с готовым изделием	1	
1.2	На тоническом рисунке изображено изделие в сборе	1	
1.3	Выбрана стилистика изготавливаемого изделия	1	
1.4	Технический рисунок выполнен до начала работы в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM	1	
2	**Работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM**	**10**	
2.1	Предоставленный файлы в формате dxf.	1	
2.2	Точность моделирования объекта	1	
2.3	В изделии преобладают линии и элементы отличные от прямых	1	
2.4	На фоновой подложке нанесено изображение леса занимающий от 50% до 80% фона в собранном виде	1	
2.5	Средний ярус имеет вырез произвольной формы	1	
2.6	На среднем ярусе изображены трое различных животных (2 балл если все 3; 0,5 балла если не меньше одного)	2	
2.7	На лицевом ярусе изображена мелкая растительность (кустарники)	1	
2.8	Разработан способ крепления ярусов между собой	2	
3	**Работа на лазерно-гравировальной машине**	**3**	

3.1	Выполнение техники безопасности при работе на лазерно-гравировальной машине	1	
3.2	Рациональность использования лазерно-гравировальной машины	2	
4	**Оценка готовой модели**	**18**	
4.1	Изделие в целом получено	2	
4.2	Конструкция собирается	2	
4.3	Конструкция не имеет люфт между деталями (жесткость конструкции)	2	
4.4	Изготовлена фоновая подложка	1	
4.5	Выполнена не прорезная гравировка на 50%-80% видимого фона в сборе изделия	2	
4.6	Изготовлен средний ярус	1	
4.7	На среднем ярусе выполнена не прорезная гравировка с изображением 3-х животных.	1.5	
4.8	Изготовлен лицевой ярус	1	
4.9	На лицевом ярусе выполнена не прорезная гравировка мелкой растительности (кустарники)	1.5	
4.10	На лицевом ярусе выполнена не прорезная гравировка иных декоративных элементов	1	
4.11	Изготовлены боковые детали крепежа ярусов	1	
4.12	Крепление позволяет произвести разборку изделия	1	
4.13	Расстояние между ярусами в допустимом диапазоне (от 10 мм до 20 мм)	1	
5	**Оценка сборочной инструкции**	**5**	
5.1	Сборочная инструкция выпалена	1	
5.2	На инструкции присутствуют графические изображения демонстрирующие элементы сборочного процесса	1	
5.3	Инструкция оформлена по пунктам и последовательна	1	
5.4	Возможность сборки изделия в соответствии с инструкцией	2	
	Итого:	**40**	

Подписи жюри: